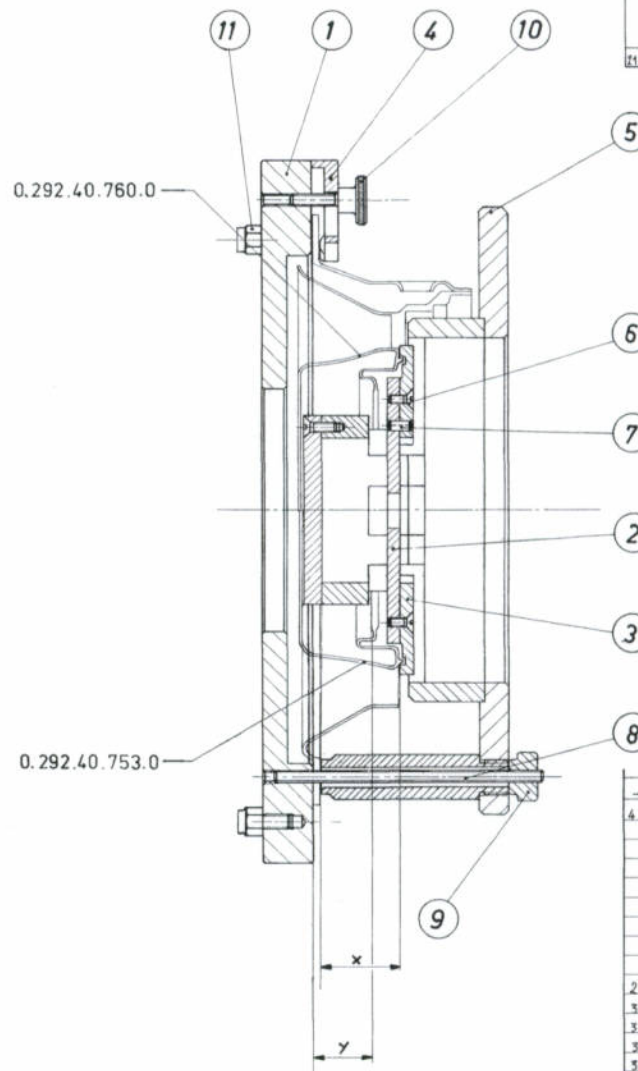


# COUPE AA



DATE	NOM	MODIFICATIONS	INIT
20.8.80	SETA	PLAN REDESSINE	A
29.06.81	SETA	MODIFIE REP 5 - MODIFIE LONGUEUR DU REP 5: 85 → 110	B
04.02.89	COUSSE SETA	MODIFIE REP 100	C
		REP 100 COFFRET DE RANGEMENT LIOTELLIER REF LSX.20.974.304. DEVIETT BOITE DE RANGEMENT EN BOIS (VOIR PLANCHE 4). ANNULE LE REP 101	
21.08.02	RESPLÈDE	MODIFIE REP: 3	D

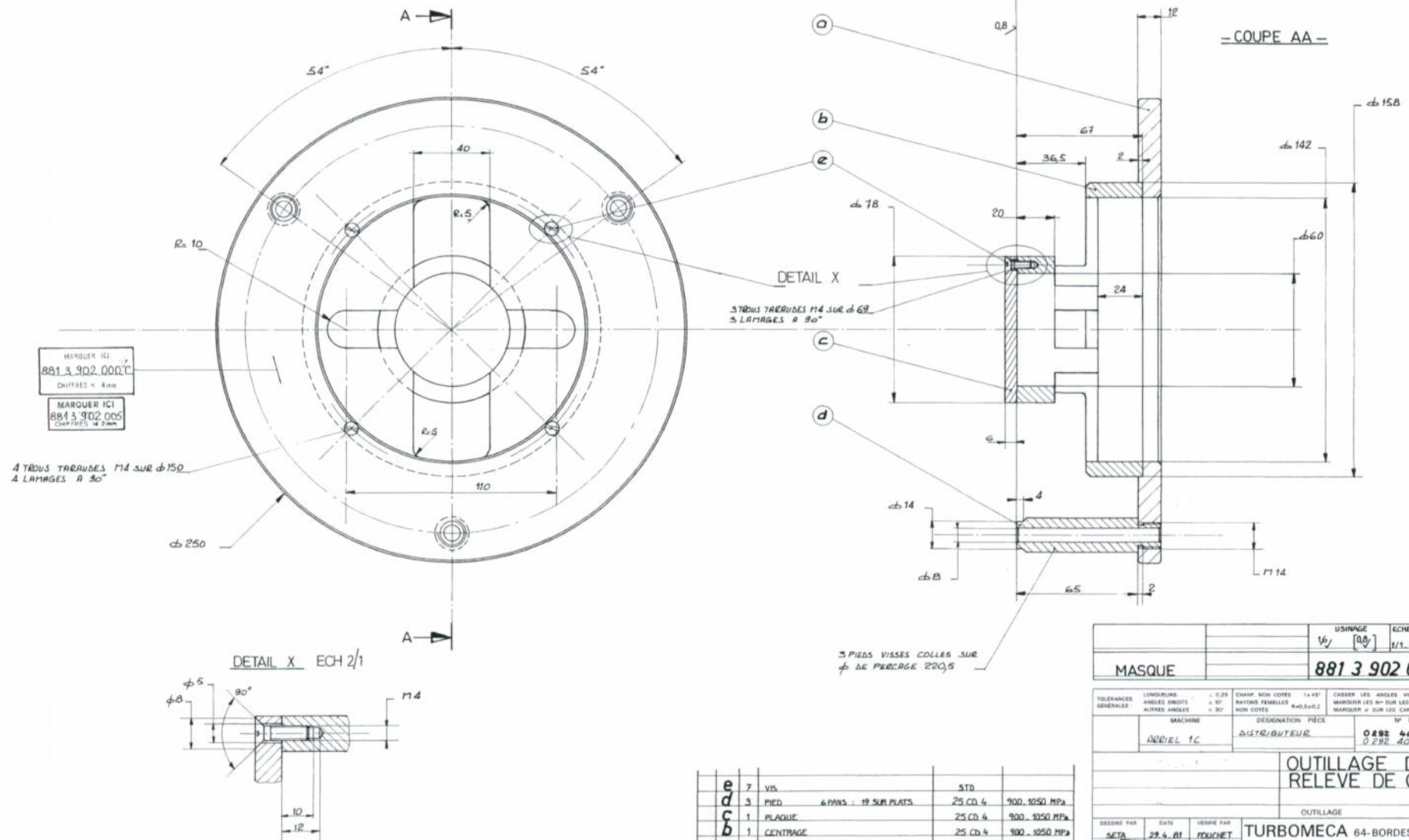
101	1	ETIQUETTE AUTOCOLLANTE	111	881 5 095 000
100	1	BOITE DE RANGEMENT	BOIS VERMI	(VOIR DETAIL)
11	3	PIED FILETE	NORELEM	205-06
10	3	VIS STRIKE M5x0.8 L6.20	NORELEM	605-05
9	3	ECROU MOLETTE A SERENGE RAPIDE M5	NORELEM	605-05
8	3	TIGE FILETEE M5x0.8 LONG 110		
7	4	PION STUB #4 LONG 10	STUB	
6	2	VIS M5x0.7 LONG 16 RETENUEE LONG 10	STD	
5	1	MASQUE	25 C.D.4	300 : 1050 MPa
4	3	BRIDE	15 C.D.V.6	1000 : 1150 MPa
3	1	PLAQUETTE	35 N.C.16	1600 : 1800 MPa
2	1	PLAQUE	35 N.C.16	1600 : 1800 MPa
1	1	PLATEAU	35 N.C.16	1600 : 1800 MPa

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES LONGUEURS 0.025 CHAMF. MIN COTES 1x45° CASER LES ANGLES VUS 0.2 A 0.3 ANGES DROITS 0.10° RAYONS FEMELLES 0.5-0.8-0.2 MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES AUTRES ANGLES 0.30° MIN COTES 0.5-0.8-0.2 MARQUER 2 SUR LES CADRES DE PERÇAGE					
ECHELLE		MACHINE		DESIGNATION PIÈCE	
1/1		ARRÊTÉ 18.10.192.V		DISTRIBUTEUR 1 <sup>ER</sup> ETAGE	
OUTILLAGE DE RELEVÉ DE COTES OUTILLAGE ENSEMBLE					
CONTRÔLE PAR		DATE	VÉRIFIÉ PAR	TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE	
SETA		20-8-80	FOUCHET		
MICROFILME		N° 881 3 902 000		1/4	

CHÉLÉ GRIND

DATE	NOM	MODIFICATIONS	IND
SETA	29.4.01	ANNULE ET REMPLACE PIÈCE NUMÉRO	B

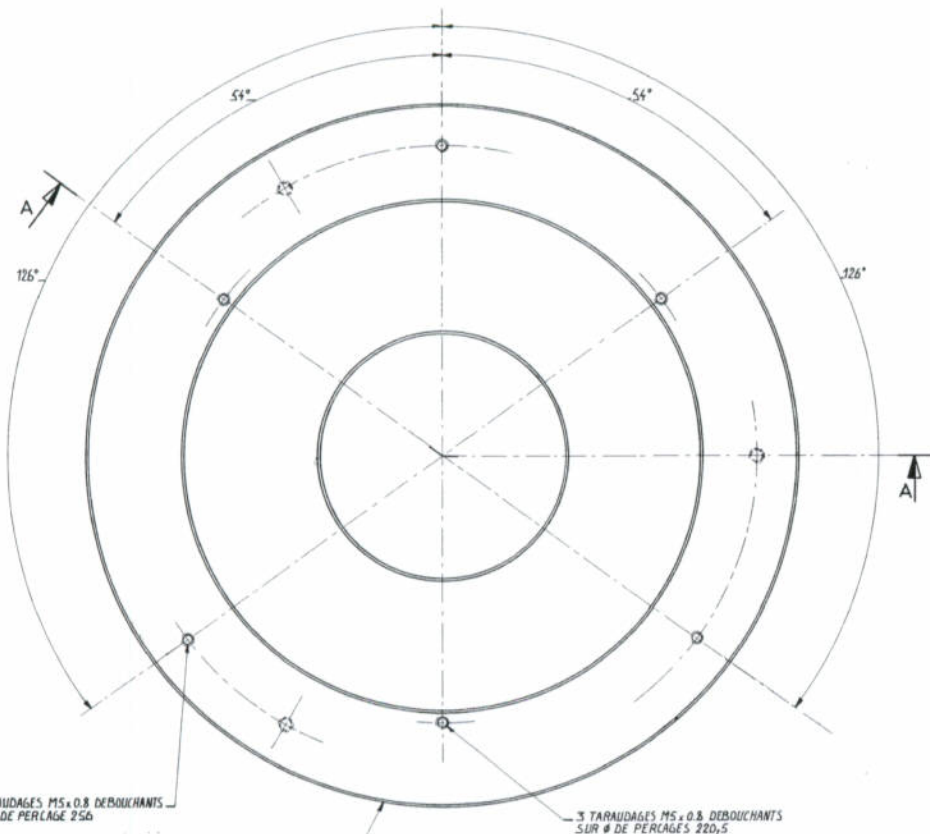
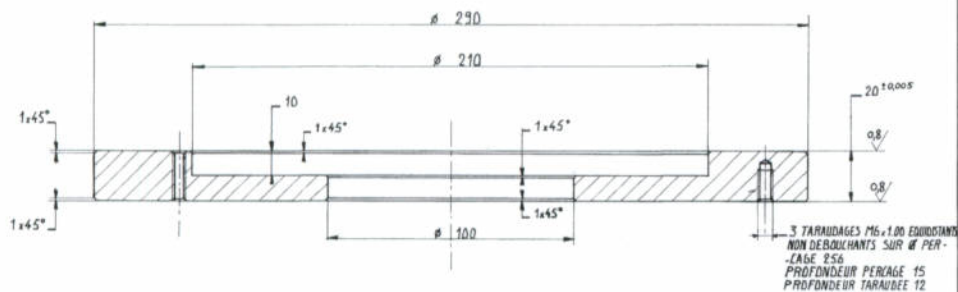
RECTIFIER LES FACES D'APPUI  
REPERES **d** ET **b** VISSÉS ET COLLÉS  
SUR PLATEAU **a**. LE REPERE **c**  
SERA RECTIFIÉ ET MONTÉ APRES



PL	REF	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
e	7		VIS	STD	
d	5		PIED 6 PANS : 19 SUR PLATS	25 CD 4	900-1050 MPa
c	1		PLAQUE	25 CD 4	900-1050 MPa
b	1		CENTRAGE	25 CD 4	900-1050 MPa
a	1		PLATEAU	25 CD 4	900-1050 MPa

USINAGE		ECHELLE	SETA
1/5	1/1.20	29.4.01	INDICE
MASQUE		881 3 902 005	
TOLERANCES GENERALES		CHAMF. NON COTES 1x45°	
LONGUEURS		RATIOS FEMELLES	
ANGLES DROITS		RATIOS FEMELLES	
AUTRES ANGLES		RATIOS FEMELLES	
MACHINE		DESIGNATION PIÈCE	
MODEL 1C		DISTRIBUTEUR	
		N° PIÈCE	
		0 292 40 753 0	
		0 292 40 760 0	
OUTILLAGE DE RELEVÉ DE COTES			
Outils			
Dessiné par			
DATE			
Vérifié par			
SETA 29.4.01 POUCHET			
TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE			
MICROFILME			
N° 881 3 902 000			
2			

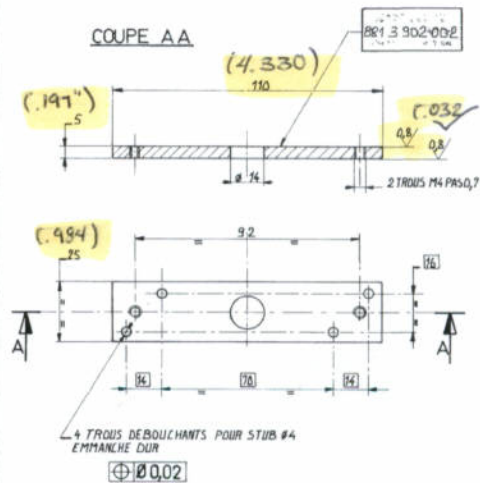
## COUPE AA



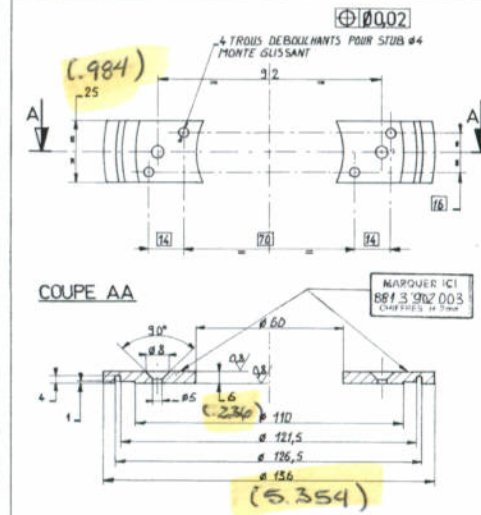
MARQUER ICI  
881 3 902 001  
CHIFFRÉS N° 1

USINAGE	ECHELLE	SETA
1,6/0,3	1/1	20-8-80
PLATEAU	35 N.C.D. 16. 1600-1800 MPa BRUNI - HUILE	881 3 902 001

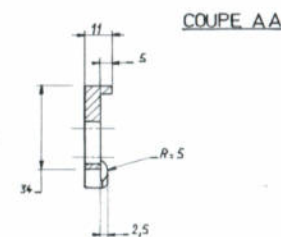
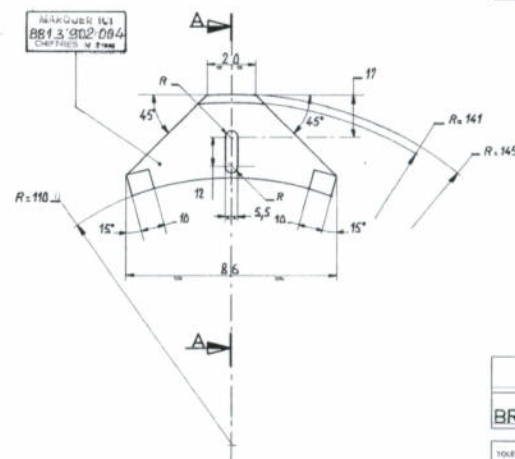
## COUPE AA



USINAGE	ECHELLE	SETA
1,6/0,3	1/1	20-8-80
PLAQUE	35 N.C.D. 16. 1600-1800 MPa BRUNI - HUILE	881 3 902 002



USINAGE	ECHELLE	SETA
1,6/0,3	1/1	20-8-80
PLAQUETTE	35 N.C.D. 16. 1600-1800 MPa BRUNI - HUILE	881 3 902 003



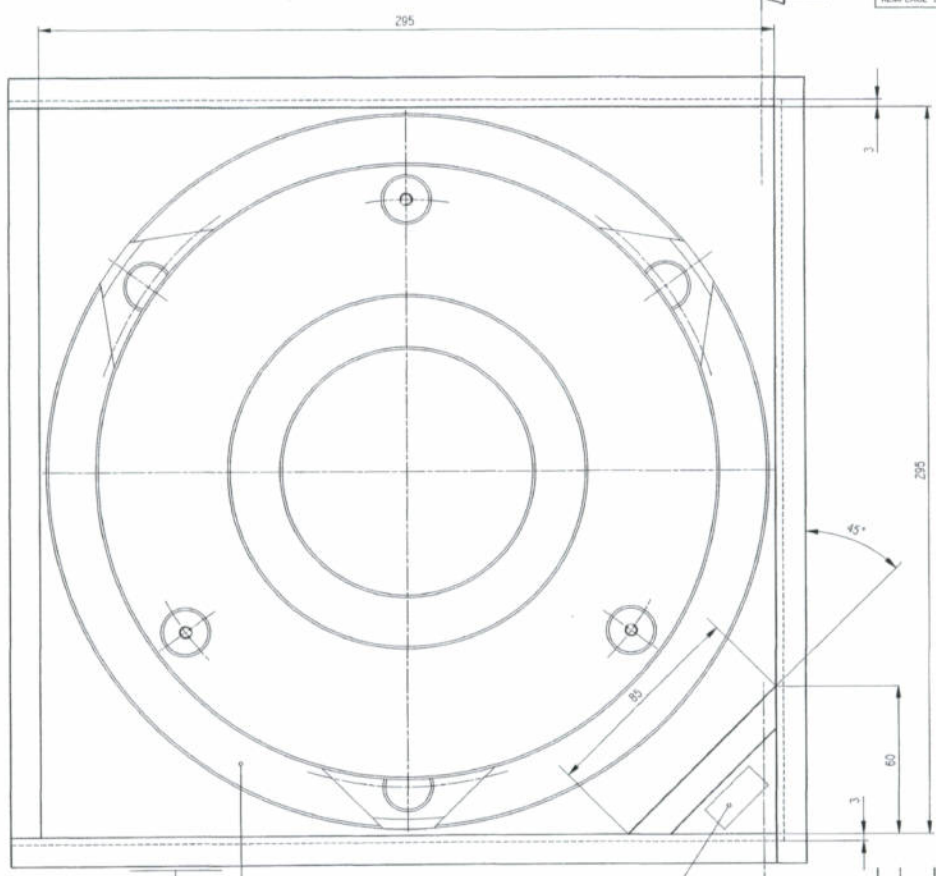
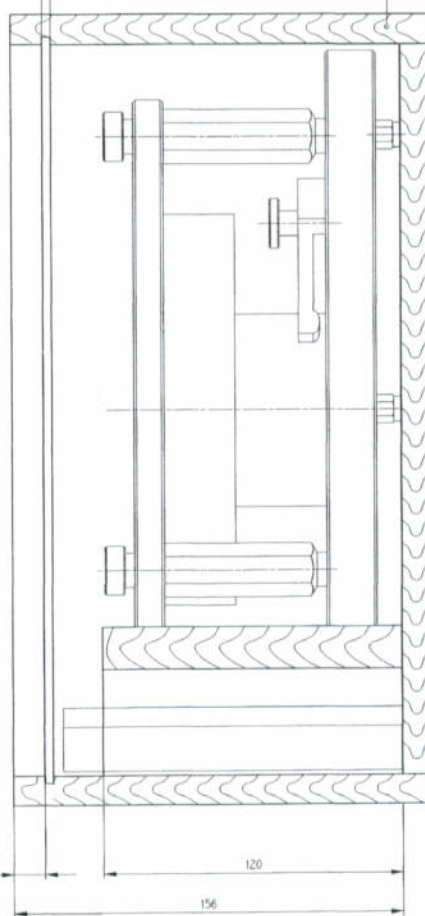
USINAGE	ECHELLE	SETA
1,6/0,3	1/1	20-8-80
BRIDE	35 N.C.D. 16. 1600-1800 MPa BRUNI - HUILE	881 3 902 004

USINAGE	ECHELLE	SETA
1,6/0,3	1/1	20-8-80
OUTILLAGE DE RELEVÉ DE COTES	35 N.C.D. 16. 1600-1800 MPa BRUNI - HUILE	881 3 902 000

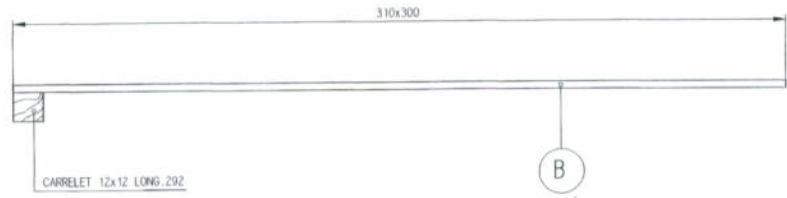
USINAGE	ECHELLE	SETA
1,6/0,3	1/1	20-8-80
OUTILLAGE DE RELEVÉ DE COTES	35 N.C.D. 16. 1600-1800 MPa BRUNI - HUILE	881 3 902 000



COUPE A-A



REP. 001-005 ASSEMBLES  
 REP. 002-003  
 MARQUER N° 881 3 902 000 C A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR  
 CARACTERES HAUTEUR 20mm



MODIFICATIONS		RELEVÉ
REPLACE BOITE DE RANGEMENT INTÉRIEUR REF. LSA 20-974-301		C

VUE DE DESSUS  
 SANS LE COUVERCLE

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBS
B	1		COUVERCLE	PLEXIGLASS	EP. 3
A	1		BOITE NUE	CP. EP. 12	BOIS VERNI

VERBALE	✓	✓	RECHERCHÉ	SEIA
1/1			04/02/99	

BOITE DE RANGEMENT	881 3 902 100	C
--------------------	---------------	---

DESIGNÉ PAR: SETA FABRICA V LE: 04/02/99	VERBÉ PAR: COUSTE E	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100
MACHINE/ENGINE: MEL 1A 10 142 100: MICROCALCULS	DESIGNATION PIÉCE/DESCRIPTION DISTRIBUTEUR 1° ETAGE	N° PIÉCE/ PART NUMBER 0 232 40 760 0
DESIGNATION OUTILLAGÉ OUTILLAGE DE RELEVÉ DE COTES TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
EDITION SCALE	 CODE FABRICANT FROZZ / MANUFACTURER CODE	
FORMAT SIZE A1	881 3 902 000 PLANCHE SHEET 4	

Plan dessin D. A. O. a l'échelle de  
logiciel: MICROCALCULS Revision: 6